

# FABAKOOL 240

## Wassermischbare Metallbearbeitungsflüssigkeit

### BESCHREIBUNG

**FABAKOOL 240** ist ein fortschrittliches halbsynthetisches Bor freies Kühlschmierstoff Konzentrat mit EP Wirkstoffen welches eine sehr lange Schmierstoffstandzeit und eine höhere Zerspanungsleistung als herkömmliche Produkte ermöglicht.

### ANWENDUNG

**FABAKOOL 240** wird für die allgemeine bis schwere Zerspanung von Guss, Stahl, Edelstahl und viele Aluminium Legierungen mit höherem Silizium Anteil eingesetzt.

Durch seine hohe Langlebigkeit eignet sich das Produkt für Zentralsysteme und einzeln befüllte Maschinen. Die moderne Bor freie Technologie verlängert die Emulsionsstandzeit ohne regelmäßige Biozid Behandlungen.

Das Produkt ist für mittelhartes bis hartes Wasser konzipiert.

### ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Allgemeine Zerspanung: 5 - 8%  
Schwierigere Zerspanung : 8 - 10%  
Zerspanung Aluminium : 8 - 10%

### Typische physikalische Eigenschaften

Eigenschaften	Typischer Wert	Methode
Spezifische Dichte bei 20 °C	0,99	
pH-Wert 5 %i g bei 20 °C ca.	9,5	
Aussehen Konzentrat	braun	
Aussehen der Emulsion	Durchscheinend	
Refraktometerfaktor	1,1	

### VORTEILE

- Vielfältige Einsatzmöglichkeit – ideal für die allgemeine Zerspanung von Guss, Stahl und Aluminium
- Sehr stabile Emulsion
- Ausgezeichnete Reinigungskraft: saubere Werkstücke, Werkzeugmaschinen und Arbeitsumfeld
- Sehr geringe Schaumbildung: ideal für höchste Geschwindigkeiten und Drücke bei mittlerem bis hartem Wasser
- Enthält kein Bor: keine SVHC-Klassifikation nach REACH
- **Entspricht den neuen Richtlinien der 17. ATP**
- Enthält kein Formaldehyd, Chlor und Phenol.
- Frei von Fungiziden
- Entspricht den Anforderungen der TRGS 611
- ausgezeichnetes EHS-Profil (Umwelt, Gesundheit, Sicherheit)

### LAGERUNG

Handhabungs- und Lagerinformationen, einschließlich der Produkthaltbarkeitsdauer, finden Sie in Abschnitt 7 der Sicherheitsdatenblätter. Das Produkt sollte abgedeckt und unter sauberen, trockenen Bedingungen gelagert sowie vor Frost geschützt werden. Die empfohlene Lagertemperatur liegt normalerweise zwischen 5°C und 40°C, falls nicht anders angegeben. Verbrauchen Sie die Bestände nach der Reihenfolge des Lieferdatums (FIFO).

### GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Das Produkt stellt bei empfohlener Anwendung und Einhaltung von industriellen und persönlichen Hygienestandards kein besonderes Sicherheitsrisiko dar.

Durch sachgemäßen Einsatz und Pflege können Gesundheitsrisiken und Kosten reduziert werden.

Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 Anhang II für Stoffe oder Zubereitungen gemäß Richtlinie 67/548/EWG oder 1999/45EG

**Ergänzend zu unseren Kühlschmierstoffen bieten wir selbstverständlich unser passendes Sortiment wie Systemreiniger, Biozide, Hydrauliköle, Bettbahnöle, Spindelöle sowie Reinigungs- und Korrosionsschutzmittel an.**

**Vervollständigt wird unser Angebot optional durch unseren Maschinen Reinigungsservice mit Spezial Geräten sowie die für Sie vorgeschriebenen Messungen nach TRGS 611 mit Führung des Betriebstagebuchs. Sprechen Sie uns an.**